

CREER DÉMAIN

— 2 JOURS POUR INNOVER —

**L'innovation frugale
pour une innovation économe en ressources**

25 et 26 novembre 2020

RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTE

aer
agence économique
régionale de
bourgogne-franche-comté

Créer Demain, 2 jours pour innover

Tutoriel Teams Live Events et bonnes pratiques « webinaire »

Sur votre droite se trouve une fenêtre dans laquelle vous pouvez poser vos questions.

Pour **poser une question**, il suffit de cliquer sur le bouton "poser une question" (en bas à droite de votre écran).

Dans l'espace réservé à votre nom, pour plus de clarté, nous vous proposons d'utiliser la **nomenclature suivante** : **Prénom NOM [Structure]**. Si vous souhaitez poser votre question de manière anonyme c'est également possible en cochant la case prévue à cet effet.

Si vous avez besoin de plus d'information vous pouvez également vous référer au tutoriel joint au mail de confirmation d'inscription que vous avez reçu.



Restez connectés, début dans ...

01:00



TABLE RONDE : INDUSTRIE DU FUTUR, VERS UNE INDUSTRIE CONNECTÉE, OPTIMISÉE ET CRÉATIVE

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

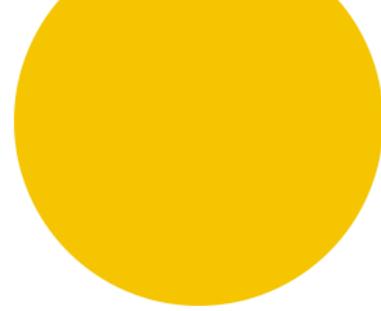
Jordan GIBIER,
AER BFC
Chargé de mission Innovation - Recherche

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

Gérard VALLET,
Cetim
Délégué Régional

Accompagner les PME vers l'Industrie du Futur



REGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTE

● Introduction

MISE EN ŒUVRE

Plan National « **10 000 accompagnements de PME françaises vers l'Industrie du Futur** » sur 3 ans.

ACTEURS

- L'Alliance Industrie de Futur apporte des outils permettant de coordonner les actions régionales (référentiel, indice, etc.)
- Les Régions assurent le pilotage régional et la mise en œuvre de ce programme

Industrie du Futur en Bourgogne-Franche-Comté

- **Un Comité technique régional** composé des acteurs publics impliqués et des structures représentatives des filières régionales assure la coordination et le suivi du Programme Industrie du Futur en région. Il est co-animé par la Région BFC et le Cetim (correspondant de l'Alliance Industrie du Futur)
- **Objectif** : 600 accompagnements sur 3 ans (2020-2022)
- **Financement** : 5,5 M € (50% de l'État et 50% de la Région BFC)

Opérateurs sélectionnés pour accompagner les entreprises



AEROPTECH
AEROMICROTECH CLUSTER AÉRONAUTIQUE
BOURGOGNE | FRANCHE-COMTÉ



Avec :
ARACT, Bpifrance, CCI,
CTI IPC, FIBOIS,
Nicéphore Cité, Nuclear
Valley, Numerica,
Plastipolis, Pôle des
Microtechniques, Robotics
Valley, UIMM, Vitagora



En lien avec la PFA Filière
Automobile & Mobilités



● Les modules d'accompagnement en région BFC

- Feuille de route de transformation
- Numérique
- Lean et accompagnement au changement
- Robotique
- Intégration d'une brique de transformation
- Relance d'activité
- L'Homme au cœur de l'Industrie Automobile du Futur
- L'aéronautique dans l'Industrie du Futur

Élaboration de la feuille de route de transformation

Bâtissez votre plan d'action pour le futur !

Pour quoi ?

Engagez votre entreprise vers l'Industrie du Futur en identifiant et en préparant la mise en oeuvre des briques de transformation vous permettant de répondre à vos principaux enjeux de développement.



Comment ? **Module de 7 jours**

- Identification des enjeux clés pour le développement de votre entreprise
- Accompagnement de l'entreprise dans le choix de la brique technologique ou organisationnelle la plus propice à sa mise en mouvement
- Elaboration du plan d'actions pour la mise en œuvre opérationnelle de cette transformation

Intégration numérique

Améliorez votre performance industrielle par la modernisation de votre système d'information et de pilotage !

Pour quoi ?

- Augmenter votre productivité et votre réactivité
 - Pilotage en temps réel
 - Simulation, continuité numérique
- Mieux satisfaire vos clients
 - Personnalisation des produits
 - Réduction des cycles : conception, prototypage...
- Capter de nouveaux marchés
 - Ingénierie collaborative
 - Entreprise connectée

Comment ? Module de 5 à 20 jours par entreprise selon le projet

- Par un accompagnement en phase de choix de la solution : analyse des besoins, rédaction CDC, consultation de fournisseurs de solution, aide au choix.
- Par un accompagnement en phase de déploiement de la solution : personnalisation, paramétrage, formation..

Lean et accompagnement au changement

Améliorez durablement la valeur ajoutée de votre entreprise par la mise en oeuvre et la pérennisation des principes de Lean !

→ Pour quoi ?

Mettre en place un vraie culture Lean avec un double objectif :

- Initier une réflexion sur l'incidence des évolutions organisationnelles sur les emplois et les compétences du personnel
- Privilégier une approche globale sur le long terme en impliquant et en responsabilisant les acteurs concernés

→ Comment ? **Module de 23,5 à 24,5 jours**

- Dynamique collective (8 jours) : Sensibilisation des dirigeants, étude de cas, partage d'expériences
- Actions individuelles (15,5 à 16,5 jours) : Diagnostic, mise en place d'un plan d'actions
- Accompagnement au changement

Intégration robotique

Robotisez votre production pour améliorer votre compétitivité et les conditions de travail !

Pour quoi ?

L'intégration de robots dans les PME génère de nouvelles dynamiques qui renforcent leur positionnement stratégique, en particulier :

- Impact majeur sur le développement
- Amélioration des conditions de travail
- Création de nouveaux emplois
- Renforcement du positionnement stratégique

Comment ? Module de 14 jours

Une démarche en 3 phases :

- Etude de faisabilité (7 jours)
- Etude de pré-industrialisation (5 jours)
- Etude de sécurité « robotique collaborative » (2 jours)

● Intégration d'une brique de transformation

technologique, organisationnelle, physique, numérique ou stratégique en toute sécurité

→ Pour quoi ?

- Tester et/ou intégrer une technologie physique ou numérique
- Soutenir la mise en place d'un axe organisationnel ou stratégique*

**axes mentionnés dans le référentiel
Industrie du Futur*

→ Comment ? Module d'un nombre

de jours dépendant du projet

- Définition des contours de l'étude de faisabilité de la brique de transformation choisie
- Etude de faisabilité
- Réalisation de la preuve de concept et de la preuve de valeur
- Accompagnement à l'intégration de la brique de transformation

● Élaboration d'un plan d'action de relance d'activité

Sécurisez votre reprise et la rentabilité de votre entreprise !

Pour quoi ?

- Intégrer les nouvelles conditions de travail sécurisées,
- Générer rapidement de la valeur pour **s'adapter et survivre** à la situation actuelle,
- Se mettre en condition pour préparer la phase de relance

Comment ? Module de 5 jours

- Une Double vision : Celle d'un généraliste de l'organisation industrielle et celles de spécialistes sur les chantiers ciblés
- Des thématiques prioritaires
 - Préserver le cash (PGE, stock, solvabilité) pour l'étape d'après,
 - Optimiser les OPEX de structure (frais généraux, déplacements, salaire, ...)
 - Identifier les gisements à gains rapides.

L'Homme au cœur de l'Industrie Automobile du Futur

Module d'accompagnement piloté par le Pôle Véhicule du Futur

Pour quoi ?

- Accompagner votre entreprise dans la révolution technologique
- Mettre en œuvre votre projet de transformation de vos process de production, en plaçant l'organisation humaine au centre du projet

Comment ? **Module de 5 à 19 jours,**

en fonction de l'importance du projet

- Rencontrer le dirigeant (1 à 3 jours)
- Prioriser et hiérarchiser les étapes de votre projet de transformation (1 à 3 jours)
- Impliquer les acteurs « terrain » dans le projet de transformation (3 à 16 jours)

Programme de la filière aéronautique pour l'Industrie du Futur

Module d'accompagnement piloté par le GIFAS et AEROpTECH

Pour quoi ?

Répondre aux enjeux individuels et collectifs de performance de la filière

- Moderniser et digitaliser les entreprises
- Renforcer la collaboration entre Donneurs d'Ordres et Fournisseurs
- Sécuriser les systèmes d'information et de production

Comment ? **Module de 49 jours**

- Immersion collective des dirigeants dans une usine école 4.0 (1 jour)
- Accompagner les PME dans leurs étapes de transformation numérique (29 jours)
- 3 sessions de formations collectives (10 jours)
- 5 Tech days pour approfondir des technologies 4.0 (5 jours)
- 4 réunions collectives pour échanger les bonnes pratiques (4 jours)

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

David BERTHIER,
Mécanique et services
Gérant

Gérard VALLET,
Cetim
Délégué Régional



Savoir-faire

- Mécanique de Précision sous AQ ISO9001 version 2015
- Usinage de pièces techniques unitaires ou en petites séries
- Ensemblier industriel
- Outilleurs:
 - Moule d'injection plastique
 - Filière d'extrusion et conformateur
 - Outils de découpe

Quelques Chiffres au 31/03/2020



MÉCANIQUE
& SERVICES

Société créée
en 1991



+3.8 M€ de
CA



- 27 salariés
- 20 appentis
formés et 35
stagiaires reçus
depuis 2000



Plus de 50
clients fidèles



BANQUE DE FRANCE

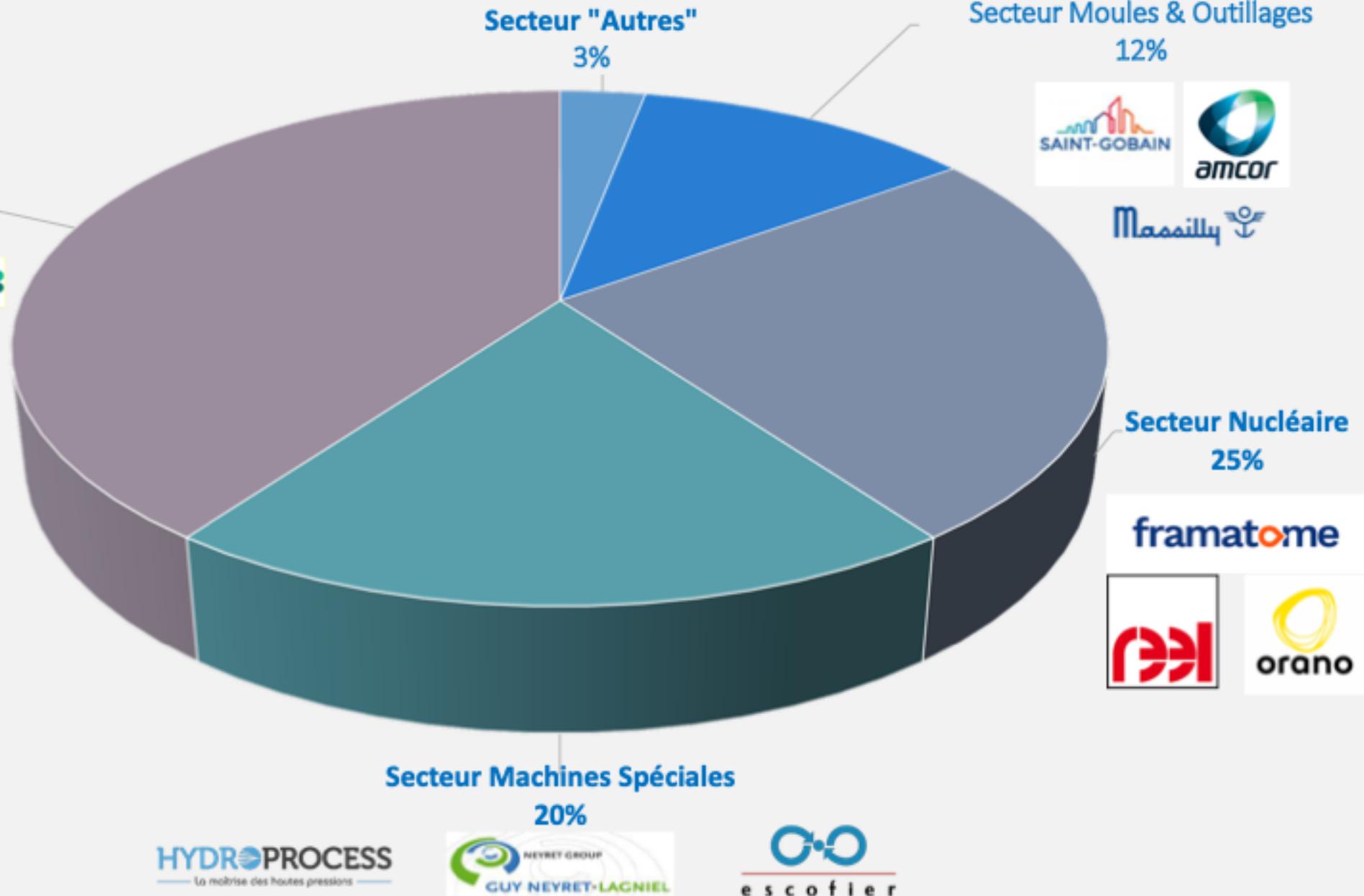
G4+

La capacité de
l'entreprise à honorer
ses engagements
financiers est jugée assez
forte



MÉCANIQUE
& SERVICES

Secteurs d'activités des 3 dernières années (2018-2020)



MECANIQUE ET SERVICES VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

Pourquoi ?

Importance de se projeter, d'avancer, de se moderniser tout en tenant compte de l'Humain !

Quelques actions déjà réalisées ou engagées :

MECANIQUE ET SERVICE VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

Mise en place du **Lean** en 2015-2016 dans le cadre d'une action collective avec le Cetim, suivi d'un déménagement en collaboration avec tous les salariés (travail sur l'implantation de la future usine)







MECANIQUE ET SERVICES VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

RSE au quotidien → quelques exemples :

- Salle de repos dans un bâtiment neuf
- Avant



aujourd'hui:

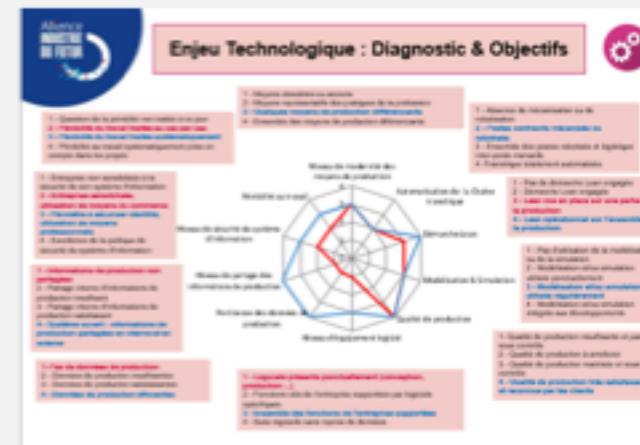
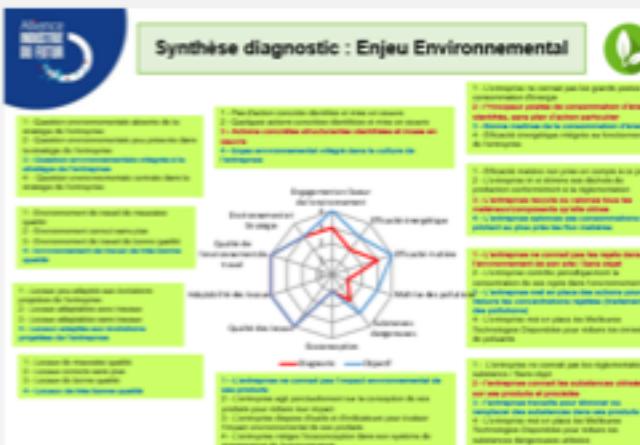
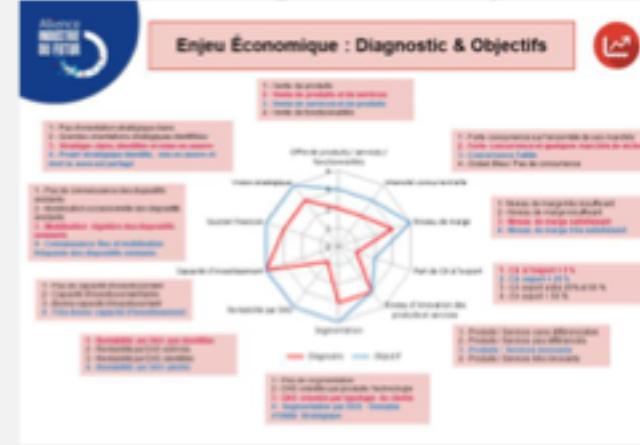
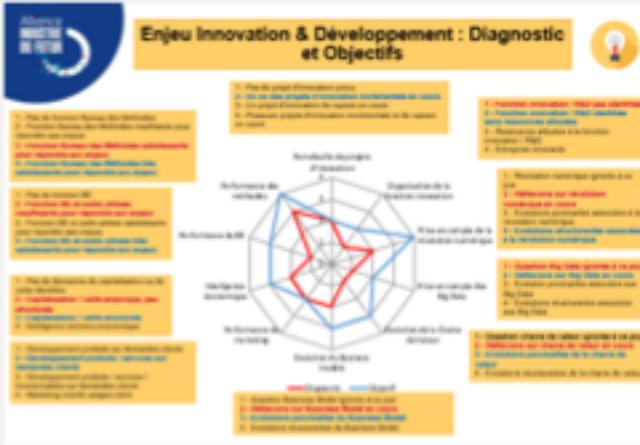


MECANIQUE ET SERVICES VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

- Remboursement des indemnités kilométriques pour les salariés les plus lointains, projet vélos électriques pour les plus proches,
- Contrat d'Intéressement en place depuis 10 ans avec versement record cette année,
- Réunions hebdomadaires pour échanger avec le personnel,
- Horaires adaptés en fonction de chaque personne (semaine en 4 jours,...),
- Récupération eau de pluie et réutilisation dans le process,
- Papiers de bureau triés et récupérés par la poste (via le réseau recy'go)
- Optimisation de l'impression des documents. Utilisation de papier Eco-label et FSC
- Poursuite du développement avec l'embauche récente (juin 2020) d'un ingénieur QSE afin de répondre aux enjeux de demain

MECANIQUE ET SERVICES VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

Réalisation d'un **diagnostic Industrie du futur** fin 2019- début 2020
dans le cadre d'un programme régional porté par le Cetim



CONCLUSION



Merci à la région de soutenir Mécanique et Services depuis toutes ces années, permettant une belle progression de l'entreprise , et ce n'est pas fini !



Merci au CETIM, et plus particulièrement à Catherine, pour les conseils et la qualité des différents experts rencontrés pour nous accompagner sur toutes nos problématiques.

L'industrie du Futur est à la portée de tous et reste un accélérateur fort de développement interne et de positionnement auprès de ses clients !



Une partie de l'équipe

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

Denis REZÉ,
Eurocade
Président

Laurent BOURDERIOUX,
Pôle Véhicule du Futur
Directeur du Programme PerfoEST

Chiffres clés

Fabrication de faisceaux électriques

- Création en janvier 1994
- Située à Dampierre les Bois, près de Sochaux
- 2800m² de locaux industriels
- 50 collaborateurs
- Présente sur les marchés des faisceaux électriques pour l'industrie automobile et des mobilités.

Politique Qualité et Process industriel

Certified ISO/TS 16949 by



Fabrication de faisceaux électriques

- Iso 9001 vs 2015 depuis 2002
- Iso TS 16949 vs 2009 depuis 2006
- IATF 16949 depuis 2018
- Déploiement du lean management depuis 2008
- MMOG/LE since 2016 – A96
- Silver EcoVadis Medal – score 56
- Parc Machines flexibles



- Constat : un traitement et une exploitation des données longs, décalés, coûteux.
- Plan d'actions : suivre les programmes de PerfoEst comme le programme 4.H
- Notre solution : Eurocnum



Partie Commerciale

Tableau de bord du secteur

Commercial

Messagerie Affaire Statistiques Voir manquants A propos ... Annul. congés Planning congés Arrêts maladie Instruction

Commercial Utilitaires RH

Afficher

Historique Aujourd'hui Cette semaine Tous

Tâche Poste concerné Echéance N° affaire Validée

Vendredi 23 Octobre 2020 00:00

QRQC n°000127 : Commande 1 mètre de 15 mètres pour la torsadeuse au lieu de celui existant qui oblige à reprendre les mesures pour fils>10 m Vendredi 23/10/2020 00:00

Statistiques commerciales

Produit 1617598280 Secteur < Tous > Profil < Tous > Poste < Tous > Opération < Toutes > Affaire < Toutes >

Année	2020							
Produit	Sect... Profil	Poste	Opération	Tps imputé (h)	Tps imputé (m)	Qté bonne	Cadence	Qté demandée
1617598280	M1 Type Coupe automatique	ALPHA 356	Changement de fab : 30<qté<=100 (coupe auto)	3,7 h	224 min.	810 u.	194 u/h	1 560 f.
		ALPHA 550	Changement de fabrication BLOCK (coupe auto)	0,4 h	24 min.			30 f.
			Changement de fabrication : qté<30 (coupe auto)	0,1 h	7 min.			90 f.
			Contrôle PF autocontrôle : 30<qté<=100(coupe auto)	0,5 h	32 min.			150 f.
			Contrôle PF autocontrôle : qté<30 (coupe auto)	0,0 h	2 min.			30 f.
			Production : 30<qté<=100 (coupe auto)	0,1 h	8 min.			150 f.
			Production : qté<30 (coupe auto)	0,2 h	14 min.	60 u.	900 u/h	30 f.
				1,7 h	102 min.	210 u.	889 u/h	150 f.
				2,2 h	131 min.	810 u.	4 058 u/h	2 370 f.
						240 u.	56 u/h	510 f.
								120 f.
								120 f.
								30 f.
								120 f.
								120 f.
								90 f.

37



Tableau de bord du secteur

Tableau de bord (secteur) Consultations Méthode

Statistiques Fournisseur Extrémité Joint Embout Connecteur Produits Copier les gammes Mâj dossier méthodes Import Excel

Afficher Historique Aujourd'hui Cette semaine Tous

Tâche Poste concerné Echéance

Vendredi 27 Novembre 2020 12:45 Vendredi 27/11/2020 12:45

Mettre à jour LPA hebdomadaire Vendredi 27/11/2020 07:45 Jeudi 26/11/2020 07:45

Produit

Référence	Référence	Désignation
A-5232	A5232	2.7 FX PRINCIPAL
A-3224	025303-1.03	FX 108-120NR
A-6040	A6040	OR CABLAGE 4V ET 12V A600
A0645	A0645	OR BOITIER BSI 2010 60V NR ET BE
A-5199	11010868_G	G FX BAS
	A4565	OR PLATINE BODY NEA
A-5595	U162365AA	1-1 CABLAGE INTERFACE VEHICULE
A-5199	11010868_F	F FX BAS
A4633	100521600	OR BRETELLE ADAPTATION BE INTERFACE 35 VOIES
	A5469	OR FAISCEAU POUR 105 VOIES
A-4336	029013-1.02	02 FX BM231
A-4683	029906-1.03	03 FX 108-104NR
A-4125	A4125	OR BOITIER ECLATEMENT 104 VOIES
904652648	904652648	B fx adaptateur chassis t91 tcr
A-5493	U158049AA	1-1 CABLAGE VOUSSOIR

Gamme

Gestion	Par fils	Par composants
Référence interne	A-5422 PROTO	
Référence client	904634188A	
Version	E	Validée par FGS Active
Supprimer		

Fil

Marquage	Sect°fil	Classe t°	Couleur	Couleur	Référence	Longueur	Référence	Designation	Gisement	DS	Sect° DS
117	1.50	T3	Ba			750 mm	5-160446-2	CP6.35AV CLASSIQUE DE 1 A 3	C4.28		
118	1.50	T3	Ba			1 180 mm	121668-0202	CONTACT ITT CANON	C5.0		
119	1.50	T3	Ba			1 130 mm	121668-0202	CONTACT ITT CANON	C5.0		
147	1.50	T3	Ba			3 070 mm	1670328-1	C15MCP2D 1.4-2.00	C5.3		
148	1.50	T3	Ba			640 mm	1670328-1	C15MCP2D 1.4-2.00	C5.3		
M43	1.50	T3	VJ			840 mm	1670328-1	C15MCP2D 1.4-2.00	C5.3		
M31	1.50	T3	VJ			710 mm	5-160446-2	CP6.35AV CLASSIQUE DE 1 A 3	C4.28		
M38	1.50	T3	VJ			1 150 mm	1670328-1	C15MCP2D 1.4-2.00	C5.3		
M47	1.50	T3	VJ			2 400 mm	211CC3S2160	CS28 G1 0.95/2.50 SIGMA3	C1.3-C6.3		
M48	1.50	T3	VJ			2 260 mm	211CC2S2160	CS15 0.95/2 SIGMA 3	C1.5-C6.2		
M52	1.50	T3	VJ			840 mm	1670328-1	C15MCP2D 1.4-2.00	C5.3		
M42	10.00	T3	VJ			90 mm	7406354	COSSE 10-8CTSVS	C5.34		
M41	16.00	T3	Nr			330 mm	7406445	COSSE TUB 8 POUR 16 16-8CTSVS	C5.29		
Nb fils	408										

Partie Attachée de direction

Tableau de bord du secteur

Tableau de bord (secteur) Consultations A. Direction

Messagerie Utilisateurs Horaire quotidien Sté intérim Ent. performance Arrêts maladie Autorisations de sortie (1) Congé (autrui) Annul. congés Planning congés ent. Sté intérim - présence Préparation paie

Personnel

Afficher : Historique (selected), Aujourd'hui, Cette semaine, Tous

Tâche Poste concerné Echéance N° affaire Validée

Vendredi 20 Novembre 2020 12:45

Mettre à jour LPA hebdomadaire

Préparation paie

Du 26/10/2020 Au 30/10/2020 Collaborateur VIEILLE Maud CDI, CDD, ... Intérimaire actif Intérimaire inactif Arrivé le Départ le Planning

Date	Férié	Présent	Heures supplémentaires	Doublage	En congés	Maladie	Activité partielle	Autre absence	Secteur	Commentaire
26/10/2020										Qualité
27/10/2020										Qualité
28/10/2020										Qualité 90%
29/10/2020										Qualité
30/10/2020										Qualité

Total (en jours) 0 4 Total (en heures) 0,00 h 28,00 h 0,00 h 0,00 h 0,00 h 0,00 h 7,00 h

Arrêt maladie du (inclus) Au (inclus) Equipe Sortie autorisée de A Durée (hh:mm) Durée (h) Autorisée par

Total

Partie Qualité

Tableau de bord du secteur

Tableau de bord (secteur) Consultations **Qualité** Méthode A. Direction Commercial Achats logistique Stocks M1 M2 M4 Expédition

Messagerie Surveillance Réf. Réf. traction Com. ctrl M2 Suivi maintenance Ent. performance Synthèse Mâj Dossier formation Mâj Dossier objectif Changement de nomenclature Règles Traiter les films Films en anomalie Délégation Listes de compétences Utilisateurs Hab. poste Hab. utilisat. RH

Afficher

Historique Aujourd'hui Cette semaine Tous

Tâche

Mardi 24 Novembre 2020 10:11

Valider le référentiel sertissage 963716-1/0.60mm /L84025 en date du Mar. 24/11/2020 10:11 (Sandrine LAMARRE) Mardi 24/11/2020 10:11

Dimanche 15 Novembre 2020 07:45

Revue capabilité moyens

Revue planning etalonnage

Jeudi 12 Novembre 2020 07:45

Revue critère LPA

Réalisation des entretiens individuels

Tableau de bord graphique

Secteur M1 Poste ALPHA 455 Par Jour Mois Au 24/11/2020 Actualise

Rendement Rebut Changement Pareto des problèmes QRQC Disponibilité Données Données problème

Taux de disponibilité

31/10/2020 Taux disponibilité = 98,235217 Objectif = 95

Dates

Fournisseur	Référence	Désignation	PJ	Outil	Description	Gisement	Gamme de réglage	Position réglage	Section fil	P	Joint
TTI	192990-2510	LANGUETTE ITT CANON 26-24		101511	192990-x		G0	0.22			
MOUSER	1062-20-0222	CONTACT AWG20		5867	CP15 G0		G0	0.22			
TTI	121668-0274	EXTREMITE 0.35-0.75		101746	121668-x		G0	0.22	121667-		
TYCOE	1534594-1	CLIP MCON 1.2 0.25-0.35MM ²		L101805	clip MCON		G0	0.22			



Poste Coupe automatique (Alpha 550)

Film de la journée (Type Coupe automatique)

Début 24/11/2020 12:30:00 Fin 2020-11-24 13:22:00

DE 12:30 A 13:22

ôle| PF indépendant : qté>100 (coupe auto)

Affaire 263555 Référence 9665778180 / A2081

Section 0.75 Couleur Vi Long

Ext. 1 211CC2S1460P / CS15D 0.35-0.75

Ext. 2 211CL2S1460 / LS15D 0.35-0.75

Rend. 0,0 %

Carte de contrôle fil (coupe automatique)

Contrôle premier fil

Marquage 210B Section 0.75 Cou

Conf. fil (T°/Sect./Coul.) OK Joint ext.

Conformité marquage OK Dénudage conforme OK Qualité sertissage OK

Longueur nominale 230,00 mm Ecart longueur (+-2 mm) 0,00 mm

Extrémité 1 211CC2S1460P
Désignation CS15D 0.35-0.75
Outil de l'extrémité 137
Essai traction extrémité 104,00 Nm NAP
Test boîtier extrémité OK
Cote nominale HC 1,25 mm NAP
Ecart HC (+ -0,02 mm) 0,00
Cote nominale HI 2,35 mm NAP
Ecart HI (+ -0,04 mm) 0,00

Extrémité 2 211CL2S1460
Désignation LS15D 0.35-0.75
Outil de l'extrémité 7735-A
Essai traction extrémité 98,00 Nm NAP
Test boîtier extrémité OK
Cote nominale HC 0,00 mm NAP
Ecart HC (+ -0,02 mm) 0,00
Cote nominale HI 0,00 mm NAP
Ecart HI (+ -0,04 mm) 0,00

Commentaire

Contrôle indépendant fait par le

Détail du film de la journée

Début	Fin	Durée (m)	Affaire	Opération	Référence client	Référence interne	Fil	Quantité bonne	Rebuts	Total	Commentaire	Utilisateur
20/11 14:14	14:21	7 '	115 145	Changement de fabrication : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	+ALIM HAB	0	0	0	DFD	
20/11 14:21	14:21	0 '	115 145	Contrôle PF autocontrôle : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	+ALIM HAB	0	0	0	DFD	
20/11 14:21	14:26	5 '	115 145	Production : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	MASSE C	20	0	20	DFD	
20/11 14:26	14:29	3 '	115 145	Changement de fabrication : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	MASSE C	0	0	0	DFD	
20/11 14:29	14:30	1 '	115 145	Contrôle PF autocontrôle : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	MASSE C	0	0	0	DFD	
20/11 14:30	14:35	5 '	115 145	Production : qté<30 (coupe auto)	100497801	A-4468	MASSE C	20	0	20	DFD	
20/11 14:35	14:51	16 '		FENWICK				0	0	0	DFD	
20/11 14:51	14:56	5 '	115 160	Changement de fabrication : qté<30 (coupe auto)	026368-1	A-3394	1	0	0	0	DFD	
20/11 14:56	14:56	0 '	115 160	Contrôle PF autocontrôle : qté<30 (coupe auto)	026368-1	A-3394	1	0	0	0	DFD	
20/11 14:56	15:50	54 '	115 160	Production : qté<30 (coupe auto)	026368-1	A-3394	1	136	0	136	✓ DFD	
20/11 15:50	16:00	10 '		Maintenance (coupe auto)				0	0	0	DFD	
				TOTAL				2 966	0	2 966		

Affaire

Affaire	Produit	Qté bonne	Rebuts	%	Total
114 118	100533802	2 060	0	0,0 %	2 060
115 145	100497801	220	0	0,0 %	220
115 160	026368-1	136	0	0,0 %	136
115 230	3010719	150	0	0,0 %	150
115 231	3010720	400	0	0,0 %	400



Poste Coupe simple (Kappa 320)

Film de la journée (Type Coupe simple)

Début	24/11/2020 07:45:00	Fin	24/11/2020 16:00:00
DE	07:45	A	13:36
<input type="button" value="autocontrôle:30<qté<=100(coupe simple)"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="button" value="Qté dde"/> 12 <input type="button" value="Qté dde"/>			
Affaire	115289	Référence	U152915AC / A-5381
Marquage	MHT53		
Section	4.00	Couleur	Be
Ext. 1	7360245 / COSSE TUB DE6-8SV / Dénudage : 9.00 mm		
Ext. 2	/ / Dénudage : 0.00 mm		
Rend.	0,0 %	Rebut	0,0 %
<input type="button" value="Détail"/>			

Maud VIEILLE M1 KAPPA 320 Journée 24/11/2020 13:36:44

Carte de contrôle fil (coupe simple)

Contrôle dernier fil		<input type="button" value="Tous OK"/> <input type="button" value="Quitter sans valider"/> <input checked="" type="button" value="Valider"/>	
Marquage	MHT53	Classe T°	T3
Section	4.00	Couleur	Be
EXT1 RBK1 Lg40mm		Longueur	1005
Conformité marquage	<input type="button" value="OK"/>	Dénudage conforme	<input type="button" value="OK"/>
Longueur nominale	1 005,00 mm	Ecart longueur (+-3 mm)	0,00 mm
Extrémité 1 7360245		Extrémité 2	
Désignation	COSSE TUB DE6-8SV	Désignation	
Long. dénudage	9,00 mm	Long. dénudage	0,00 mm
Commentaire			

Programme Usine 4.H

Déployez l'Industrie du futur !

Le Pôle Véhicule du Futur/PerfoEST propose de vous accompagner pour faire entrer votre entreprise dans la révolution technologique, un enjeu majeur pour la compétitivité de la filière.

Simplifier | Rendre cohérent | Hiérarchiser



RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTE

L'Humain au centre de la performance de la transformation



Cibles du programme

- ✓ PME et ETI de Bourgogne Franche-Comté
- ✓ Entreprises de la filière automobile (15% du CA dans l'automobile)
- ✓ Objectif : **750 jours de prestation**
- ✓ Répartition prévue = 10 entreprises en 2019, 40 entreprises pour les 3 années suivantes (2020 à 2022), soit **50 entreprises accompagnées au total**

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

Christian MARY,
Gresset et associés
Président

Malua DE CARVALHO,
Cluster AEROµTECH
Déléguée Générale

Table ronde

Industrie du Futur, vers une industrie connectée, optimisée et créative

Vos contacts Industrie du Futur BFC

Laurent BOURDERIOUX, *Module d'accompagnement de la filière Automobile*

- Mail : lb@vehiculedufutur.com
- Tél. : 06 95 93 83 73

Malua DE CARVALHO, *Module d'accompagnement de la filière Aéronautique*

- Mail : m.decarvalho@aeromicrotech.fr
- Tél. : 06 81 39 97 20

Gérard VALLET, *Modules d'accompagnement : Feuille de route, Numérique, Lean, Robotique, Brique de transformation, Relance d'activité*

- Mail : gerard.vallet@cetim.fr
- Tél. : 06 74 38 67 54



Merci
pour votre
attention !

RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ

